



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HO03.B.00309/25

Серия RU № 0523514



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз». Место нахождения: 119991, Россия, город Москва, Ленинский проспект, дом 63/2, корпус 1, 4 этаж, комната 32. Адрес места осуществления деятельности: 117036, Россия, город Москва, Профсоюзная улица, дом 3, комнаты 714, 725. Регистрационный номер RA.RU.11HO03 от 27.04.2016.
Номер телефона: (499) 135-81-12, (499) 137-11-02, (499) 137-58-10, Адрес электронной почты: ano-tng@yandex.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «ТЕСЕЙ».
Место нахождения: 249034, Россия, Калужская область, город Обнинск, проспект Ленина, дом 144, офис 72
Адрес места осуществления деятельности: 249100, Россия, Калужская область, муниципальный район Жуковский, сельское поселение деревня Верховье, территория ПК ТЕСЕЙ, улица 2-ая площадка, земельный участок 1.
ОГРН: 1024000946639. Номер телефона: +7 (484) 399 37 41. Адрес электронной почты: zakaz@tesey.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «ТЕСЕЙ».
Место нахождения: 249034, Россия, Калужская область, город Обнинск, проспект Ленина, дом 144, офис 72
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 249100, Россия, Калужская область, муниципальный район Жуковский, сельское поселение деревня Верховье, территория ПК ТЕСЕЙ, улица 2-ая площадка, земельный участок 1

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления свыше 0,05 МПа: Фланцы ЮНЖ, модификаций 030, 037, 038, 039
Документ, по которому изготовлена продукция: ЮНЖ.405921.001 ТУ «Монтажные части и изделия для термоэлектрических преобразователей и термопреобразователей сопротивления. Технические условия»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 90 850 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 026-25 от 25.03.2024, Центр испытаний промышленного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «Московский центр подтверждения соответствия», регистрационный номер RA.RU.21HC64 от 23.10.2019; акта анализа состояния производства от 12.03.2025, Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз», регистрационный номер RA.RU.11HO03 от 27.04.2016, эксперт Климова Светлана Анатольевна; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 по Приложению – бланк № 1041909
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Условия хранения - по ГОСТ 15150-69, раздел 10 в условиях 5. Назначенный срок хранения, назначенный срок службы в соответствии с эксплуатационной документацией. Сертификат соответствия серийно выпускаемой продукции распространяется на данную продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранного образца продукции – 21.02.2025.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.03.2025 **ПО** 27.03.2030
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Данилкина Наталья Михайловна

(Ф.И.О.)

Милькова Юлия Владимировна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HO03.B.00309/25

Серия **RU** № **1041909**

Сведения по сертификату соответствия

Документы, подтверждающие соответствие оборудования требованиям ТР ТС 032/2013:

1. Расчетно-пояснительная записка:
 - Фланцевое соединение 50-160-11-1-J-08X18H10T
 - Фланцевое соединение LJF (Lapped) NPS Class 600
 - Фланцевое соединение B.80.16-08X18H10T
2. Паспорт № 8001-1-8000
3. Руководство по эксплуатации (Инструкция по эксплуатации) ЮНЖ.405921.001РЭ
4. Обоснование безопасности ЮНЖ.405921.001-2025ОБ
5. Сборочные чертежи:
 - ЮНЖ 039-Е.50.16-Н.М20х1,5.01
 - ЮНЖ 405921.030-02.50.06-32.01
 - ЮНЖ 037-03.50.06.00
 - ЮНЖ.711342.025
6. Сведения о проведенных испытаниях, протокол проверки соответствия фланцев:
 - № 8001-1-8000 от 21.02.2025
7. Сертификаты качества изготовителей на материалы;
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Данилкина Наталья Михайловна
(Ф.И.О.)

Милькова Юлия Владимировна
(Ф.И.О.)